Rohrfedermanometer, Kupferlegierung
Standardausführung
Typen 111.10, 111.12

Weitere Zulassungen
siehe Seite 6

Konfigurator

Standard-artikel

Anwendungen

- Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Messstoffe, die Kupferlegierungen nicht angreifen
- Pneumatik
- Heizungs- und Klimatechnik
- Medizintechnik

Leistungsmerkmale

- Zuverlässig und wirtschaftlich
- Ausführung nach EN 837-1 oder ASME B40.100
- Nenngröße 40 [1 ½"], 50 [2"], 63 [2 ½"], 80 [3"], 100 [4"] und 160 [6"]
- Anzeigebereiche bis 0 ... 400 bar [0 ... 6.000 psi]



Abb. links: Typ 111.12, Anschluss rückseitig
Abb. rechts: Typ 111.10, Anschluss radial unten

Beschreibung

Die Manometer vom Typ 111 basieren auf dem bewährten Rohrfeder-Messsystem. Dabei wird der Messweg der Bourdonfeder auf ein Zeigerwerk übertragen und angezeigt.

Der modulare Aufbau ermöglicht eine Vielzahl von Kombinationen aus Gehäusewerkstoff, Prozessanschluss, Nenngröße und Anzeigebereich. Durch die hohe Varianz eignet sich das Gerät für den Einsatz in vielfältigen Anwendungen im industriellen Bereich.

Zum Einbau in Schalttafeln besteht die Möglichkeit die Manometer, abhängig vom Prozessanschluss, mit hinterem Befestigungsrand oder mit Dreikantfrontring und Befestigungsbügel auszustatten.

Die Standardausführung von Typ 111 wird in Stückzahlen von mehreren Millionen Geräten jährlich kostenoptimiert auf modernen Fertigungslinien produziert.

WIKA
Smart in sensing

Datenblätter zu ähnlichen Produkten:
Einbauausführung; Typen 111.16, 111.26; siehe Datenblatt PM 01.10
Mit VdS-Zulassung; Typ 111.12.040; siehe Datenblatt SP 01.23

Technische Daten

Basisinformationen	
Norm	■ EN 837-1 ■ ASME B40.100
	→ Hinweise zur „Auswahl, Anbringung, Behandlung und Bedienung von Manometern“ siehe technische Information IN 00.05.
Weitere Ausführung	■ Für geschlossene Heizungssysteme Gerät mit rotem Markenzeiger und verstellbarem grünen Bereich, Anzeigebereich 0 ... 4 bar, rote Marke bei 2,5 oder 3 bar ■ Für Wasserstandsanzeige (Hydrometer) und Heizungssysteme Anzeigebereiche 0 ... 0,6 bis 0 ... 25 bar, mit zweiter Skale in mWS und rotem Markenzeiger
Nenngröße (NG)	■ Ø 40 mm [1 ½"] ■ Ø 50 mm [2"] ■ Ø 63 mm [2 ½"] ■ Ø 80 mm [3"] ■ Ø 100 mm [4"] ■ Ø 160 mm [6"] (nur für Typ 111.10 mit Stahlgehäuse)
Anschlusslage	■ Anschluss radial unten ■ Anschluss rückseitig zentrisch [1]
Sichtscheibe [2]	Kunststoff, glasklar, in Gehäuse eingeschnappt
Gehäuse	
Design	■ Ohne Sicherheitsstufe ■ Sicherheitsstufe „S1“ nach EN 837-1: mit Entlastungsöffnung
Werkstoff [3]	■ Kunststoff, schwarz ■ Stahl, schwarz
Befestigung	■ Ohne ■ Befestigungsrand vorn ■ Befestigungsrand hinten [4] ■ Dreikantfrontring mit Befestigungsbügel [5]
Zeigerwerk	Kupferlegierung

1) Nicht verfügbar für NG 160 [6"]
2) Typ 111.10, NG 160 [6"]: Instrumentenflachglas
3) Typ 111.10, NG 160 [6"] und Typ 111.12, NG 100 [4"]: Stahl, schwarz
4) Nicht verfügbar für NG 40 [1 ½"], NG 50 [2"] und NG 160 [6"]
5) Nicht verfügbar für NG 40 [1 ½"], NG 50 [2"] und NG 63 [2 ½"]

Messelement	
Art des Messelements	Rohrfeder, Kreis- oder Schraubenform
Werkstoff	Kupferlegierung
Dichtheit	Leckagerate: $< 5 \cdot 10^{-3}$ mbar l/s

Genauigkeitsangaben	
Genauigkeitsklasse	
EN 837-1	■ Klasse 1,6 ■ Klasse 2,5
ASME B40.100	Grade B
Temperaturfehler	Bei Abweichung von den Referenzbedingungen am Messsystem: ≤ ±0,4 % pro 10 °C [≤ ±0,4 % pro 18 °F] vom jeweiligen Skalenendwert
Referenzbedingungen	
Umgebungstemperatur	+20 °C [68 °F]

Anzeigebereiche

bar	
0 ... 0,6	0 ... 25
0 ... 1	0 ... 40
0 ... 1,6	0 ... 60 [1]
0 ... 2,5	0 ... 100 [1]
0 ... 4	0 ... 160 [1]
0 ... 6	0 ... 250 [1]
0 ... 10	0 ... 315 [1]
0 ... 16	0 ... 400 [1]
0 ... 20	-

kg/cm²	
0 ... 0,6	0 ... 25
0 ... 1	0 ... 40
0 ... 1,6	0 ... 60 [1]
0 ... 2,5	0 ... 100 [1]
0 ... 4	0 ... 160 [1]
0 ... 6	0 ... 250 [1]
0 ... 10	0 ... 315 [1]
0 ... 16	0 ... 400 [1]
0 ... 20	-

kPa	
0 ... 60	0 ... 2.500
0 ... 100	0 ... 4.000
0 ... 160	0 ... 6.000 [1]
0 ... 250	0 ... 10.000 [1]
0 ... 400	0 ... 16.000 [1]
0 ... 600	0 ... 25.000 [1]
0 ... 1.000	0 ... 31.500 [1]
0 ... 1.600	0 ... 40.000 [1]
0 ... 2.000	-

MPa	
0 ... 0,06	0 ... 2,5
0 ... 0,1	0 ... 4
0 ... 0,16	0 ... 6 [1]
0 ... 0,25	0 ... 10 [1]
0 ... 0,4	0 ... 16 [1]
0 ... 0,6	0 ... 25 [1]
0 ... 1	0 ... 31,5 [1]
0 ... 1,6	0 ... 40 [1]
0 ... 2,0	-

psi	
0 ... 10	0 ... 500
0 ... 15	0 ... 600 [1]
0 ... 30	0 ... 800 [1]
0 ... 60	0 ... 1.000 [1]
0 ... 100	0 ... 1.500 [1]
0 ... 150	0 ... 2.000 [1]
0 ... 160	0 ... 3.000 [1]
0 ... 200	0 ... 4.000 [1]
0 ... 300	0 ... 5.000 [1]
0 ... 400	0 ... 6.000 [1]

1) Nicht verfügbar für NG 160 [6"]

Vakuum- und +/- Anzeigebereiche

bar	
-0,6 ... 0 [1]	-1 ... +5
-1 ... 0	-1 ... +9
-1 ... +0,6	-1 ... +15
-1 ... +1,5	-1 ... +24
-1 ... +3	-1 ... +30

MPa	
-0,06 ... 0 [1]	-0,1 ... +0,5
-0,1 ... 0	-0,1 ... +0,9
-0,1 ... +0,06	-0,1 ... +1,5
-0,1 ... +0,15	-0,1 ... +2,4
-0,1 ... +0,3	-0,1 ... +3

kPa	
-60 ... 0 [1]	-100 ... +500
-100 ... 0	-100 ... +900
-100 ... +60	-100 ... +1.500
-100 ... +150	-100 ... +2.400
-100 ... +300	-100 ... +3.000

psi	
-15 inHg ... 0 [1]	-30 inHg ... +100
-30 inHg ... 0	-30 inHg ... +160
-30 inHg ... +15	-30 inHg ... +200
-30 inHg ... +30	-30 inHg ... +300
-30 inHg ... +60	-30 inHg ... +400

1) Nicht verfügbar für NG 160 [6"]

→ Weitere Anzeigebereiche auf Anfrage

Weitere Angaben zu: Anzeigebereiche		
Einheit	■ bar ■ psi ■ kg/cm² ■ kPa ■ MPa	
Erhöhte Überlastsicherheit	■ Ohne ■ 1,6-fach ■ 2-fach	
	Die Auswahlmöglichkeit ist abhängig von Anzeigebereich und Nenngröße	
Vakuumfestigkeit	■ Ohne ■ Vakuumfest bis -1 bar	
Zifferblatt		
Skalenfarbe	Schwarz	
Werkstoff	NG 40 [1 ½"], 50 [2"], 63 [2 ½"]	Kunststoff, weiß
	NG 80 [3"], 100 [4"], 160 [6"]	Aluminium, weiß
Kundenspezifische Ausführung	■ Ohne ■ Mit Temperaturskale für Kältemittel, z. B. für NH_3: R 717	
	Weitere Skalen, z. B. mit roter Marke, Kreisbögen oder Kreissektoren, auf Anfrage → Alternativ, Aufkleber-Set für rote und grüne Kreisbögen; siehe Datenblatt AC 08.03	
Zeiger		
Instrumentenzeiger	NG 40 [1 ½"] ... 100 [4"]	Kunststoff, schwarz
	NG 160 [6"]	Aluminium, schwarz
Markenzeiger/Schleppzeiger	■ Ohne ■ Roter Markenzeiger auf Zifferblatt, fest eingestellt [1] ■ Roter Markenzeiger auf Sichtscheibe, einstellbar	
Anschlagstift	■ Ohne ■ Am Nullpunkt	

1) Roter Markenzeiger bei Messbereichen 0 ... 0,6 bis 0 ... 60 bar

Prozessanschluss		
Norm	■ EN 837-1 ■ ISO 7 ■ ANSI/B1.20.1	
Größe		
EN 837-1	■ G ⅛ B, Außengewinde ■ G ¼ B, Außengewinde ■ G ½ B, Außengewinde [1)]	
ANSI/B1.20.1	■ ⅛ NPT, Außengewinde ■ ¼ NPT, Außengewinde ■ ½ NPT, Außengewinde [1)]	
ISO 7	■ R ⅛, Außengewinde ■ R ¼, Außengewinde ■ R ½, Außengewinde [1)]	
Drossel	■ Ohne ■ Ø 0,5 mm [0,02"], Kupferlegierung ■ Ø 0,3 mm [0,012"], Kupferlegierung	
Werkstoff (messstoffberührt)		
Prozessanschluss	Kupferlegierung	
Rohrfeder	Kupferlegierung	

1) Nicht verfügbar für NG 40 [1 ½"], NG 50 [2"] und NG 63 [2 ½"]

→ Weitere Porzessanschlüsse auf Anfrage

Einsatzbedingungen		
Messstofftemperatur	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]	
Umgebungstemperatur	-20 ... +60 °C [-4 ... +140 °F]	
Druckbelastbarkeit		
Ruhebelastung	3/4 x Skalenendwert	
Wechselbelastung	2/3 x Skalenendwert	
Kurzzeitig	Skalenendwert	
Schutzart nach DIN IEC/EN 60529		
Typ 111.10	NG 40 [1 ½"], NG 50 [2"], NG 63 [2 ½"]	IP33
	NG 80 [3"], NG 100 [4"], NG 160 [6"]	IP44
Typ 111.12	NG 40 [1 ½"], NG 50 [2"], NG 63 [2 ½"]	IP41 [1)]
	NG 80 [3"], NG 100 [4"]	IP42

1) Schutzart IP44 für Stahlgehäuse

Zulassungen

Logo	Beschreibung	Land
CE	**EU-Konformitätserklärung** Druckgeräterichtlinie PS > 200 bar, Modul A, druckhaltendes Ausrüstungsteil	Europäische Union
-	**CRN** Sicherheit (z. B. elektr. Sicherheit, Überdruck, ...)	Kanada

Optionale Zulassungen

Logo	Beschreibung	Land
	PAC Kasachstan Metrologie, Messtechnik	Kasachstan
-	**MChS** Genehmigung zur Inbetriebnahme	Kasachstan
-	**PAC Ukraine** Metrologie, Messtechnik	Ukraine
	PAC Usbekistan Metrologie, Messtechnik	Usbekistan
-	**PAC China** Metrologie, Messtechnik	China
-	**FM** [1)] FM 2311, Einsatz in Brandschutzanlagen	International
	UL [1)] UL 393, Einsatz in Brandschutzanlagen	International
NSF	**NSF** NSF/ANSI 61 G und NSF/ANSI 372 Komponenten für Trinkwassersysteme - gesundheitliche Auswirkungen	USA und Kanada

1) Nur für NG 100 [4"] mit ausgewählten Anzeigebereichen und Prozessanschlüssen verfügbar

Herstellererklärung

Logo	Beschreibung
-	Druckgeräterichtlinie (DGRL) für maximal zulässigen Druck PS ≤ 200 bar
-	Eignung messstoffberührter Werkstoffe für Trinkwasser nach europäischer 4MS-Initiative

Zertifikate/Zeugnisse

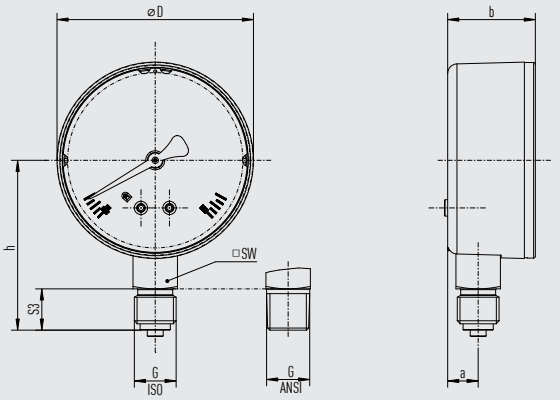
Zertifikate/Zeugnisse	
Zertifikate/Zeugnisse	■ 2.2-Werkszeugnis nach EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Anzeigegenauigkeit) ■ 3.1-Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 (z. B. Anzeigegenauigkeit)
Empfohlenes Kalibrierintervall	1 Jahr (abhängig von den Nutzungsbedingungen)

→ Zulassungen und Zertifikate siehe Webseite

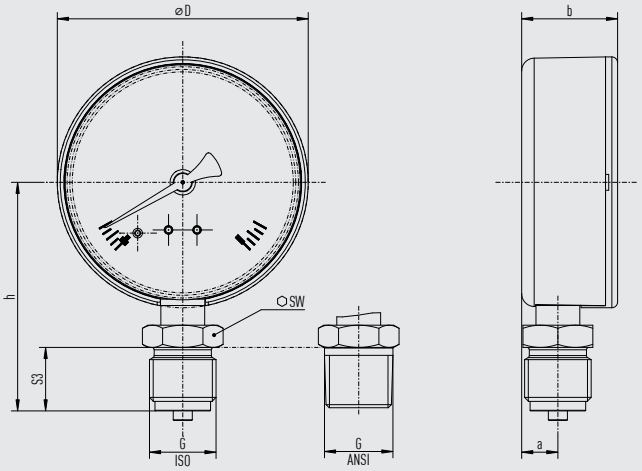
Abmessungen in mm [in]

Typ 111.10, Anschluss radial unten, Kunststoffgehäuse

Geräte mit SW = 14 [0,55]



Geräte mit SW = 22 [0,87]



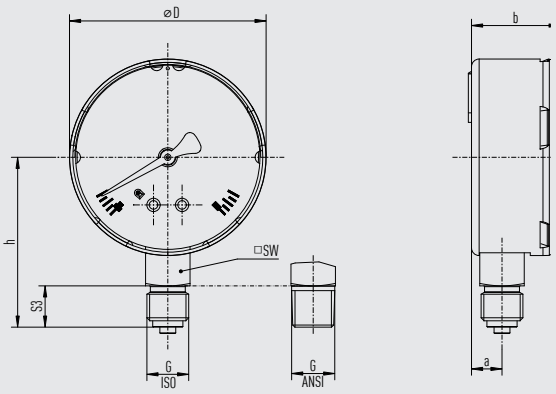
NG	G [1]	Abmessungen in mm [in]					
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	D	SW
40 [1 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	36 [1,42]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	26,5 [14]	39 [1,54]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	39 [1,54]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	26,5 [14]	39 [1,54]	14 [0,55]
50 [2"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	42 [1,65]	10 [0,39]	10 [0,39]	27,5 [18]	49 [1,93]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	45 [1,77]	13 [0,51]	10 [0,39]	27,5 [18]	49 [1,93]	14 [0,55]
63 [2 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	50,5 [1,99]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	27,5 [18]	62 [2,44]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	53,5 [2,11]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	27,5 [18]	62 [2,44]	14 [0,55]
80 [3"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	58 [2,28]	10 [0,39]	11,5 [0,45]	30 [1,18]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	61 [2,40]	13 [0,51]	11,5 [0,45]	30 [1,18]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ½ B	72 [2,83]	20 [0,79]	11,5 [0,45]	30 [1,18]	79 [3,11]	22 [0,87]
	½ NPT, R ½	71 [2,80]	19 [0,75]	11,5 [0,45]	30 [1,18]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	68 [2,68]	10 [0,39]	11,5 [0,45]	30,5 [1,2]	99 [3,90]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	71 [2,80]	13 [0,51]	11,5 [0,45]	30,5 [1,2]	99 [3,90]	14 [0,55]
	G ½ B	83,5 [3,29]	20 [0,79]	11,5 [0,45]	30,5 [1,2]	99 [3,90]	22 [0,87]
	½ NPT, R ½	82,5 [3,25]	19 [0,75]	11,5 [0,45]	30,5 [1,2]	99 [3,90]	22 [0,87]

1) Der Prozessanschluss G ⅛ B wird bei diesem Gerät ohne Zentrierzapfen und mit Gewindeauslauf anstatt Gewindefreistich gefertigt.

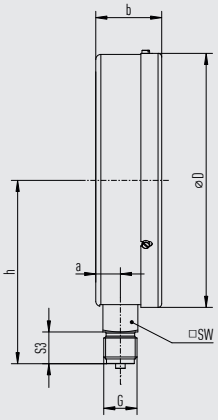
NG	Gewicht in kg [lb]
40 [1 ½"]	0,08 [0,18]
50 [2"]	0,10 [0,22]
63 [2 ½"]	0,13 [0,29]
80 [3"]	0,18 [0,40]
100 [4"]	0,21 [0,46]

Typ 111.10, Anschluss radial unten, Stahlgehäuse

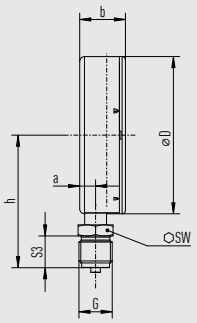
Geräte mit SW = 14 [0,55]
NG 40 [2 ½"] ... 100 [4"]



Geräte mit SW = 22 [0,87]
NG 160 [6"]



NG 100



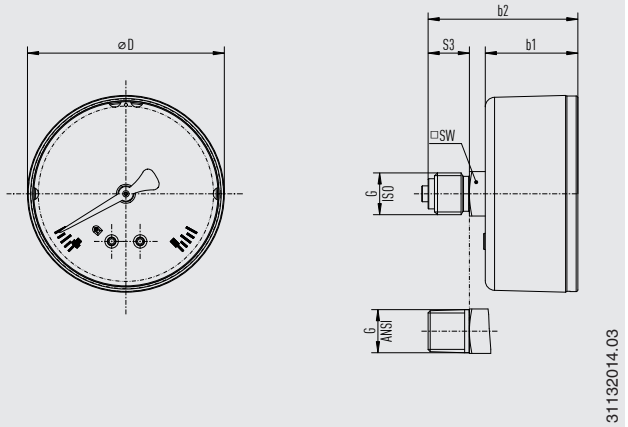
31132006.03

NG	G [1]	Abmessungen in mm [in]					
		h ±1 [0,04]	S3	a	b ±0,5 [0,02]	D	SW
40 [1 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	36 [1,42]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	26 [1,02]	39 [1,54]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	39 [1,54]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	26 [1,02]	39 [1,54]	14 [0,55]
50 [2"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	42 [1,65]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	28 [1,10]	49 [1,93]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	45 [1,77]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	28 [1,10]	49 [1,93]	14 [0,55]
63 [2 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	50,5 [1,99]	10 [0,39]	9,5 [0,37]	28 [1,10]	61,9 [2,44]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	53,5 [2,11]	13 [0,51]	9,5 [0,37]	28 [1,10]	61,9 [2,44]	14 [0,55]
80 [3"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	58 [2,28]	10 [0,39]	10 [0,39]	29 [1,14]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	61 [2,40]	13 [0,51]	10 [0,39]	29 [1,14]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ½ B	72 [2,83]	20 [0,79]	10 [0,39]	29 [1,14]	79 [3,11]	22 [0,87]
	½ NPT, R ½	71 [2,79]	19 [0,75]	10 [0,39]	29 [1,14]	79 [3,11]	22 [0,87]
100 [4"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	68 [2,68]	10 [0,39]	10 [0,39]	29 [1,14]	99 [3,90]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	71 [2,80]	13 [0,51]	10 [0,39]	29 [1,14]	99 [3,90]	14 [0,55]
	G ½ B	83,5 [3,29]	20 [0,79]	10 [0,39]	29 [1,14]	99 [3,90]	22 [0,87]
	½ NPT, R ½	82,5 [3,25]	19 [0,75]	10 [0,39]	29 [1,14]	160 [6,30]	22 [0,87]
160 [6"]	G ½ B	115,5 [4,55]	20 [0,79]	15,5 [0,61]	41,5 [1,63]	160 [6,30]	22 [0,87]
	½ NPT, R ½	114,5 [4,51]	19 [0,75]	15,5 [0,61]	41,5 [1,63]	160 [6,30]	22 [0,87]

1) Der Prozessanschluss G ⅛ B wird bei diesem Gerät ohne Zentrierzapfen und mit Gewindeauslauf anstatt Gewindefreistich gefertigt.

NG	Gewicht in kg [lb]
40 [1 ½"]	0,09 [0,2]
50 [2"]	0,11 [0,24]
63 [2 ½"]	0,15 [0,33]
80 [3"]	0,26 [0,57]
100 [4"]	0,31 [0,68]
160 [6"]	0,88 [1,94]

Typ 111.12,
Anschluss rückseitig zentrisch, Kunststoffgehäuse

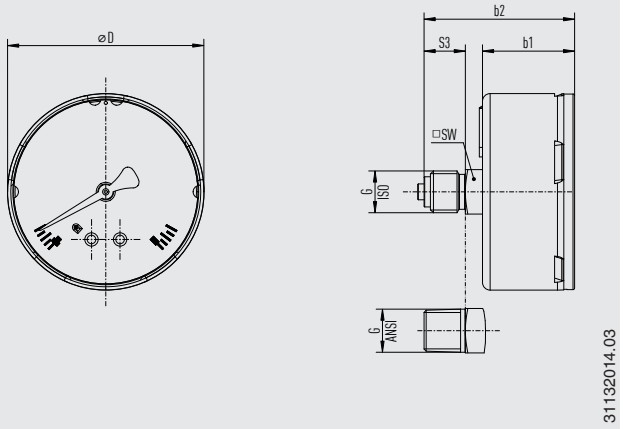


NG	G [1]	Abmessungen in mm [in]				
		b1 ±0,5 [0,02]	b2 ±1 [0,04]	S3	D	SW
40 [1 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	26,5 [1,04]	42 [1,65]	10 [0,39]	39 [1,53]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	26,5 [1,04]	45 [1,77]	13 [0,51]	39 [1,53]	14 [0,55]
50 [2"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	29,5 [1,87]	44,5 [1,75]	10 [0,39]	49 [1,93]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	29,5 [1,87]	47,5 [1,87]	13 [0,51]	49 [1,93]	14 [0,55]
63 [2 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	29 [1,15]	44 [1,73]	10 [0,39]	62 [2,44]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	29 [1,15]	47 [1,85]	13 [0,51]	62 [2,44]	14 [0,55]
80 [3"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	32 [1,25]	46 [1,81]	10 [0,39]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	32 [1,25]	49 [1,92]	13 [0,51]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ½ B, ½ NPT, R ½	32 [1,25]	55 [2,17]	19 [0,75]	79 [3,11]	14 [0,55]

1) Der Prozessanschluss G ⅛ B wird bei diesem Gerät ohne Zentrierzapfen und mit Gewindeauslauf anstatt Gewindefreistich gefertigt.

NG	Gewicht in kg [lb]
40 [1 ½"]	0,06 [0,13]
50 [2"]	0,07 [0,15]
63 [2 ½"]	0,08 [0,18]
80 [3"]	0,11 [0,24]

Typ 111.12,
Anschluss rückseitig zentrisch, Stahlgehäuse



NG	G [1]	Abmessungen in mm [in]				
		b1 ±0,5 [0,02]	b2 ±1 [0,04]	S3	D	SW
40 [1 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	26 [1,02]	41,5 [1,63]	10 [0,39]	39 [1,53]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	26 [1,02]	45 [1,77]	13 [0,51]	39 [1,53]	14 [0,55]
50 [2"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	27,5 [1,10]	43 [1,69]	10 [0,39]	49 [1,93]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	27,5 [1,10]	46 [1,81]	13 [0,51]	49 [1,93]	14 [0,55]
63 [2 ½"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	29 [1,14]	44,5 [1,75]	10 [0,39]	62 [2,44]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	29 [1,14]	47,5 [1,87]	13 [0,51]	62 [2,44]	14 [0,55]
80 [3"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	31 [1,22]	46 [1,81]	10 [0,39]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	31 [1,22]	49 [1,93]	13 [0,51]	79 [3,11]	14 [0,55]
	G ½ B, ½ NPT, R ½	31 [1,22]	55 [2,16]	19 [0,75]	79 [3,11]	14 [0,55]
100 [4"]	G ⅛ B, ⅛ NPT, R ⅛	31 [1,22]	46 [1,81]	10 [0,39]	99 [3,90]	14 [0,55]
	G ¼ B, ¼ NPT, R ¼	31 [1,22]	49 [1,93]	13 [0,51]	99 [3,90]	14 [0,55]
	G ½ B, ½ NPT, R ½	31 [1,22]	55 [2,16]	19 [0,75]	99 [3,90]	14 [0,55]

1) Der Prozessanschluss G ⅛ B wird bei diesem Gerät ohne Zentrierzapfen und mit Gewindeauslauf anstatt Gewindefreistich gefertigt.

NG	Gewicht in kg [lb]
40 [1 ½"]	0,07 [0,15]
50 [2"]	0,1 [0,22]
63 [2 ½"]	0,15 [0,33]
80 [3"]	0,27 [0,6]
100 [4"]	0,37 [0,82]

Zubehör und Ersatzteile

Typ		Beschreibung
	**910.33**	Aufkleber-Set für rote und grüne Kreisbögen → Siehe Datenblatt AC 08.03
	**910.17**	Dichtungen → Siehe Datenblatt AC 09.08
	**910.15**	Wassersackrohre → Siehe Datenblatt AC 09.06
	**910.13**	Überdruckschutzvorrichtung → Siehe Datenblatt AC 09.04
	**IV1**	Nadelventil und Multiport-Nadelventil → Siehe Datenblatt AC 09.22
	**IV2**	Block-and-Bleed-Ventil → Siehe Datenblatt AC 09.19
	**IVM**	Monoflansch, Prozess- und Geräteausführung → Siehe Datenblatt AC 09.17
	**BV**	Kugelhahn, Prozess- und Geräteausführung → Siehe Datenblatt AC 09.28

Bestellangaben
Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Prozessanschluss / Anschlusslage / Optionen

Standard-artikel

Konfigurator

© 02/1995 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.
Bei unterschiedlicher Auslegung des übersetzten und des englischen Datenblatts ist der englische Wortlaut maßgebend.

WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
Alexander-Wiegand-Straße 30
63911 Klingenberg/Germany
Tel. +49 9372 132-0
info@wika.de
www.wika.de