

Zweistrangfilter für Heizöl

Benefits

- Absperrventil im Vorlauf
- geräuschloses Rückschlagventil verhindert ein Abreißen der Ölsäule in der Saugleitung während der Brennerstillstandszeit
- schlagzähe, stoßfeste und durchsichtige Filtertasse aus Kunststoff
- Rohranschluss über Universalverschraubung für Rohre mit Ø 8/10 mm
- Proofed Barrier (geruchsdicht)
- green fuels ready: Geeignet für den Einsatz an Tankanlagen, die mit den neuen paraffinischen Brennstoffen HVO oder GTL befüllt werden
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Für Zweistrangsysteme. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8. Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Beschreibung

Filtergehäuse aus Messing und Filtertasse aus durchsichtigem, schlagzähem Kunststoff. Mit Rückschlagventil im Rücklauf und Absperrventil im Vorlauf. Lieferung inkl. universellen Klemmringverschraubungen für Rohre mit 8/10 mm Außendurchmesser. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss Brennerseite
siehe Bestelltabelle

Anschluss Tank
siehe Bestelltabelle

Einbaulage
Filtertasse senkrecht nach unten

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 40 °C

Betriebsüberdruck
(nur Saugbetrieb)

Material
Gehäuse: Messing
Filtertasse: Kunststoff, transparent und schlagzäh

Verwendbarkeitsnachweis
Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Ausführungen

		Anschluss		Filter	Öldurchsatz Δp=100 mbar		Art.-Nr.
		Tank	Brenner				
Zweistrangfilter Z 500 Si	50–70 µm	2x G⅜ IG	2x G⅜ AG	Sikusieb kurz, 50–70 µm	200 l/h	●	20429
Zweistrangfilter Z 500 St	100 µm	2x G⅜ IG	2x G⅜ AG	Edelstahlsieb, 100 µm	220 l/h	●	20425

● Lagerware

○ Fertigungsware