

Einstrangfilter V 1/2 500 Si

Art.-Nr. 20485

Einstrangfilter für Heizöl

Benefits

- mit Absperrventil
- schlagzähe, stoßfeste und durchsichtige Filtertasse aus Kunststoff
- Rohranschluss über Universalverschraubung für Rohre mit Ø 8/10 mm
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit max. 30 % FAME
- Proofed Barrier (geruchsdicht)
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung (Ausführung R 500) oder ohne Rücklaufzuführung (Ausführung V 500). Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit max. 30 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.

Beschreibung

Filtergehäuse aus Messing und Filtertasse aus durchsichtigem, schlagzähem Kunststoff. Mit Absperrventil im Vorlauf. Ausführung R 500 verfügt zusätzlich über ein Entlüftungsventil mit Schlauchtülle im Rücklauf. Lieferung inkl. universeller Klemmringverschraubungen für Rohre mit 8/10 mm Außendurchmesser. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss Brennerseite
siehe Bestelltabelle

Anschluss Tank
siehe Bestelltabelle

Einbaulage
Filtertasse senkrecht nach unten

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 40 °C

Betriebsüberdruck
(nur Saugbetrieb)

Material
Gehäuse: Messing
Filtertasse: Kunststoff, transparent und schlagzäh

Verwendbarkeitsnachweis
Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Ausführungen

		Anschluss		Filter	Öldurchsatz Δp=100 mbar		Art.-Nr.
		Tank	Brenner				
Einstrangfilter V 1/2 500 Si	50–70 µm	1x G½ IG	1x G½ IG	Sikusieb kurz, 50–70 µm	390 l/h	○	20485

● Lagerware

○ Fertigungsware