

automatischer Heizölentlüfter

Benefits

- Hochtemperaturausführung: Für Mediumtemperaturen bis 80 °C
- 2-Schwimmer-Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- erhöht die Standzeit des Heizölfilters - es wird nur so viel Öl aus dem Tank entnommen, wie verbraucht wird
- keine unbemerkte Leckage in der Rücklaufleitung mehr
- Materialien beständig gegenüber Bioheizöl- und Biodiesel-Mischungen mit bis zu 100 % FAME
- Proofed Barrier bei Montage mit Entlüftungsschlauch
- druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule - ideal für den Einsatz in Überschwemmungs- und hochwassergefährdeten Gebieten

Anwendung

Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1), Dieselkraftstoff (EN 590), flüssige Brennstoffe nach DIN SPEC 51603-6 und DIN/TS 51603-8 sowie Bioheizöl und Biodiesel mit bis zu 100 % FAME (EN 14214). Somit eignet sich dieses Produkt optimal für alle ökologisch aufgewerteten Heizölverbraucheranlagen, welche als Beimischung oder zu 100 % die neuen paraffinischen Brennstoffe HVO oder GTL verwenden. Auch für den Einsatz in Überschwemmungs- und Risikogebieten.
Flow-Control 3/K HT ist empfehlenswert bei Montage unterhalb des max. Brennstoffpegels im Tank und immer, wenn besondere Sicherheit gewünscht wird.

Beschreibung

Automatischer Heizölentlüfter, bestehend aus einem Zink-Druckgussgehäuse mit tankseitigem Anschlussgewinde G¼-IG und brennerseitigen Anschlussgewinden G⅜-AG mit 60°-Konus zum Anschluss der Brennerschläuche. Für den Anschluss zum Heizölfilter wird ein Ölschlauch mit kugelförmiger Abdichtung für 60°-Konus und Überwurfmutter G⅜ mitgeliefert. Die Entlüfterhaube ist aus glasfaserverstärktem Kunststoff (nicht transparent), alle Dichtungen sind aus FKM. Flow-Control 3/K HT verfügt über 2 getrennte Schwimmerkammern. In der unteren Schwimmerkammer befindet sich der Betriebsschwimmer, in der oberen der Sicherheitsschwimmer. Die obere Schwimmerkammer verhindert, dass Ölschaum (z. B. bei Inbetriebnahme/Filterwechsel) durch die Entlüftungsbohrung austreten kann und zeigt zugleich Störungen des Entlüftungsventils an. Die Gefahr einer unbemerkten Leckage in der Rücklaufleitung entfällt durch den Einsatz des Einstrangsystems. Auf die sonst erforderliche regelmäßige Überprüfung der Rücklaufleitung kann verzichtet werden. Geeignet auch für Druckbetrieb bis max. 0,7 bar. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss Tank
G¼ IG zw. Ölschlauch G¼ AG x G⅜ -Überwurfmutter für Anschluss an Filter

Düsenleistung
max. 100 l/h

Rücklaufstrom
max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft/Gas
ca. 4 l/h

Einbaulage
Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Dichtungen
FKM

Temperatureinsatzbereich
Medium: max. 80 °C
Umgebung: max. 60 °C

Betriebsüberdruck
max. 0.7 bar
(entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m)

Prüfdruck
6 bar

Maße (B x H x T)
95 x 147 x 95 mm

Material
Gehäuse: Zink-Druckguss
Entlüfterhaube: Kunststoff, glasfaserverstärkt

Prüfung
TÜV-geprüft (S 556 2021 S1)

Verwendbarkeitsnachweis
Übereinstimmungsnachweis (ÜHP) nach EN 12514

Ausführungen

		Art.-Nr.
Heizölentlüfter Flow-Control 3/K HT	●	69929

● Lagerware

○ Fertigungsware