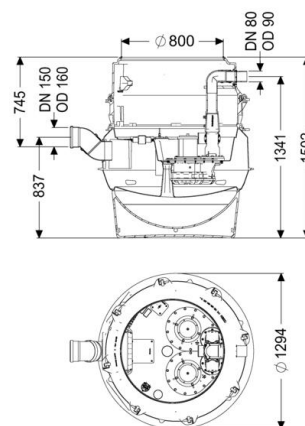


Pumpstation Aquapump XL Duo, SPF 1500-S3, niedrigster Einbau



Artikelinformationen

Artikelnummer: 8742017

GTIN: 4026092069530

Preisgruppe: 60

Produktvorteile

- Höchste Sicherheit
- Flexibler Einbau
- Hygienische Vorteile bei Wartung und Reparatur

Beschreibung

Die Pumpstation für fäkalienhaltiges und fäkalienfreies Abwasser ist mit einer oder zwei überflutbaren Pumpen, einem Rückflussverhinderer sowie einem Absperrschieber für die Druckleitung ausgestattet. Der Sammelbehälter aus dauerhaft beständigem Kunststoff (PE) besitzt einen abgeschlossenen Pumpenraum (Trockenaufstellung) mit einer verschraubten Reinigungsöffnung. Die Steuerung erfolgt durch ein anwenderfreundliches Schaltgerät, das optional über einen potentialfreien Kontakt in die Gebäudeleittechnik eingebunden werden oder Alarm- und Sammelstörmeldungen über eine GSM-Schnittstelle ausgeben kann. Durch das modulare KESSEL-Baukastensystem stehen für den weiteren Aufbau verschiedene Aufsatzstücke oder Technischacht-Varianten als Zubehör zur Verfügung.

Allgemeine Merkmale

Farbe

schwarz

Norm

EN 12050-1

Abwasserart

fäkalienhaltig

Einbausituation

Einbau ins Erdreich

Auslieferungszustand

vormontiert zur bauseitigen Endmontage (Pumpen und Sensorik sind bauseits zu montieren sowie Schaltgerät ist anzuschließen)
Duo

Anlagen Typ

Ausführung

Hinweis Einbau

Variante niedrigster Einbau

Anlagenart

Doppelanlage

Abspereinrichtung

Schieber aus Kunststoff

Steighilfen

ja

Aufstellung

Trockenaufstellung

Pumpensteuerung

Schaltgerät

Rückflussverhinderer

integriert

Druckabgang

waagrecht

Abmessungen

Gewicht netto

204 kg

Gewicht brutto

227 kg

Grundwasserbeständigkeit ab Unterkante Bodenteil

3000 mm

Länge

1295 mm

Breite

1295 mm

Höhe

1500 mm

Verpackungsmaß Länge

2000 mm

Verpackungsmaß Breite

1300 mm

Verpackungsmaß Höhe

1435 mm

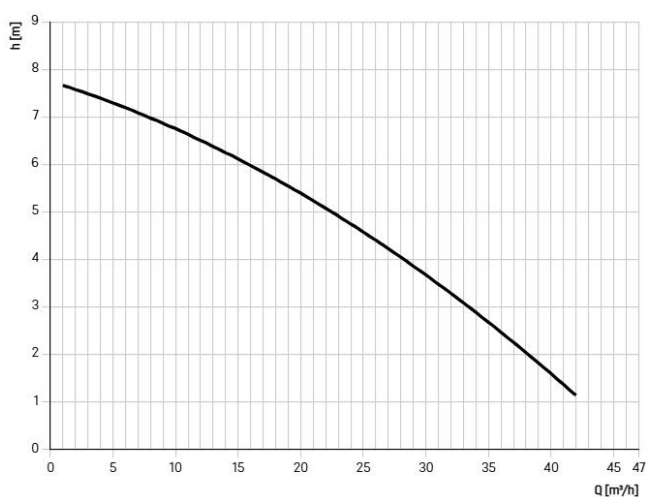
Behälter/Grundkörper

Druckabgang (DN)	80
Druckabgang (DA)	90 mm
Entlüftungsanschluss (DN)	70
Abstand Rohrmitte Auslauf zu Behälterboden	1343 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälterboden	753 mm
Abstand Rohrmitte Zulauf zu Behälterboden	833 mm
Abstand Rohrsohle Zulauf zu Behälteroberkante	747 mm
Zulauf Nennweite (DA)	160 mm
Zulauf Nennweite (DN)	150
Zulauf Anzahl	1
Lichte Weite Behälter (LW)	1000 mm
Lichte Weite Einstieg (LW)	800 mm
Nutzvolumen	160 l
Behältervolumen	335,00 l

Fördereinrichtung

Pumpe	SPF 1500-S3
Anzahl Pumpen	2
Gewicht Pumpe	24 kg
Anschlussart	Direktanschluss
Schutzklasse	I
Isolationsklasse	F
Cos phi - Leistungsfaktor	0,77
Schutzart Pumpe	IP 68 (3m/48h)
Temperaturüberwachung	integriert
Förderguttemperatur (dauerhaft) max.	40 °C
Förderleistung max.	40 m³/h
Förderhöhe max.	8 m
Drehzahl	1415 U/min
Leistung P1	1,4 kW
Leistung P2	1,1 kW
Betriebsart	S3 - 50 %
Typ Anschlussleitung Pumpe	H07RN-F 7G 1,5 mm²
Laufgrad Typ	Freistromrad
Freier Kugeldurchgang	40 mm
Länge Netzanschlussleitung Pumpe	10 m
Nennstrom	2,7 A

Pumpenkennlinie



Steuerung

Schaltgerät
Motorschutz Schalter
Alarmgeber
Instrument Niveauerfassung
Art Niveauerfassung
Schutzart Schaltgerät
Betriebsspannung
Anschlussstyp
Länge Netzanschlussleitung Schaltgerät
Potentialfreier Kontakt
GSM-Schnittstelle
Logbuchfunktion
Mehrzeilige Displayanzeige
Batteriepufferung
Selbstdiagnosesystem (SDS)
Nennstrom

Comfort
ja
Tauchrohr
Tauchrohr
pneumatisch
IP 54
400 V
Direktanschluss
0 m
ja
ja
ja
ja
ja
ja
|