

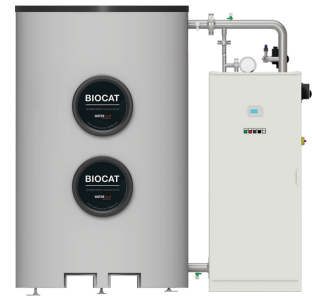
Produktdatenblatt

BIOCAT KS 25D

Artikel-Nr.: 12000157
EAN/GTIN: 4260237110552

WIRKSAMKEIT UND KONFORMITÄT

Kalkschutzanlage gemäß DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7) sowie DVGW Arbeitsblatt W 510 und W 512 bzw. DIN 3607 zur Verminderung von Kalksteinablagerungen in Trinkwasserinstallationen.



BIOCAT KS 25D Kalkschutzanlage, geeignet zum Einbau in die Kaltwasserversorgungsleitung, bei einer Gebäudegröße von bis zu 1.136 Wohneinheiten (max. 2.500 Personen), max. 87.500 Kubikmeter/Jahr.

WATERCRYST KATALYSATOR TECHNOLOGIE

BIOCAT Kalkschutzanlagen verhindern Kalkablagerungen in der Trinkwasserinstallation und Trinkwassererwärmungssystemen ohne den Einsatz von chemischen Aufbereitungsstoffen und ohne Veränderung der Trinkwasserqualität. Die Anlagen erfüllen alle Anforderungen an die Trinkwasserverordnung und insbesondere die Minimierungsgebote.

Der Kalkschutz basiert auf der WATERCryst Katalysator-Technologie. Als Wirkeinheit dient dazu ein Behälter, der mit einem speziell strukturierten, lebensmittelechten, für das Trinkwasser zugelassenen Kunststoffgranulat gefüllt ist. An den Oberflächen des Granulates werden - nach dem Vorbild der Biomineralisierung - kleinste Kalkkristalle aus dem im Wasser gelösten Kalkionen erzeugt. Diese werden mit der Wasserentnahme aus dem Granulatbett ausgetragen, im Leitungssystem und den Trinkwassererwärmungssystemen verteilt und wirken dort als Kristallisationskerne (Impfkristalle). Der ausfallende Kalk wird nun bevorzugt an diesen Impfkristallen gebunden, bevor er sich in Rohrleitungen, Armaturen, Warmwasserspeichern, Wärmetauschern, Duschköpfen oder Strahlsieben ablagern kann. Die Impfkristalle werden mit der Wasserentnahme aus dem Rohrleitungssystem gespült.

Dem Trinkwasser werden keine chemischen Stoffe zugegeben und keine wertvollen Mineralien (Calcium, Magnesium) entnommen. Die Qualität des Wassers wird nicht verändert.

TRINKWASSERHYGIENE UND SICHERHEIT IM BETRIEB

Die BIOCAT Kalkschutzanlage ist hygienisch eigensicher. Die Wirkeinheit wird alle 72 Stunden automatisch thermisch desinfiziert. Während der thermischen Desinfektion, bei Stromausfall (automatischer Fail Safe Mode), ist die Kalkschutzanlage vom Trinkwassernetz getrennt. Über den integrierten Bypass ist die Trinkwasserversorgung zu jederzeit gewährleistet.

AUSFÜHRUNG

Die Kalkschutzanlage BIOCAT KS 25D wird teilmontiert geliefert. GLT-Anschluss und Einbindung Hebeanlage serienmäßig (optionales Zubehör erforderlich). Display für Statusmeldungen und manuelle Steuerung.

INSTALLATION

Anschluss 400V – Drehstrom direkt in Steuerschrank.

WARTUNGSINTERVALL

Das Katalysator-Granulat (Wirkeinheit) ist unabhängig von der Wasserhärte und dem Wasserverbrauch alle 5 Jahre auszutauschen.

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Alle BIOCAT Geräte sind QNG Ready und damit als geprüft nachhaltiges Produkt für KfW-geförderte Bauprojekte geeignet.

Technische Daten

Auslegung für den Wohnbau *

Maximalanzahl Wohneinheiten	1.136 WE
Maximalanzahl Personen	2.500
Dauerdurchfluss QD	25.000 l / h
maximaler Tagesverbrauch	250.000 l / Tag
maximaler Jahresverbrauch	87.500 m ³ / Jahr

Elektrischer Anschluss

Netzanschluss	400 V, 50 Hz, 3P+N+E
maximale Leistungsaufnahme	48.500 W
Leistungsaufnahme in Behandlung/Standby	16 W
Elektrische Schutzklasse	I
Schutzart	IP42

Sanitärtechnische Daten

Anschlussdimension	DN65 (2 1/2" Flansch)
Anschlussdimension Rückspüleleitung	DN25 (1" IG)
Volumenstrom Rückspülung (bei 4 bar)	160 l / min
Rückspülmenge pro thermischer Desinfektion (bei 4 bar)	2.250 l
empfohlene Dimensionierung Abfluss	DN100 (min. 80 °C)
Nenndurchfluss QN	25.000 l / h
Druckdifferenz Δp bei QN	0,8 bar
Betriebsdruck	2 - 8 bar
Wassertemperatur Zulauf	max. 25 °C

Jährliche Energiekosten **

Strom p.a.	7.830,67 €
Wasser p.a.	1.368,75 €

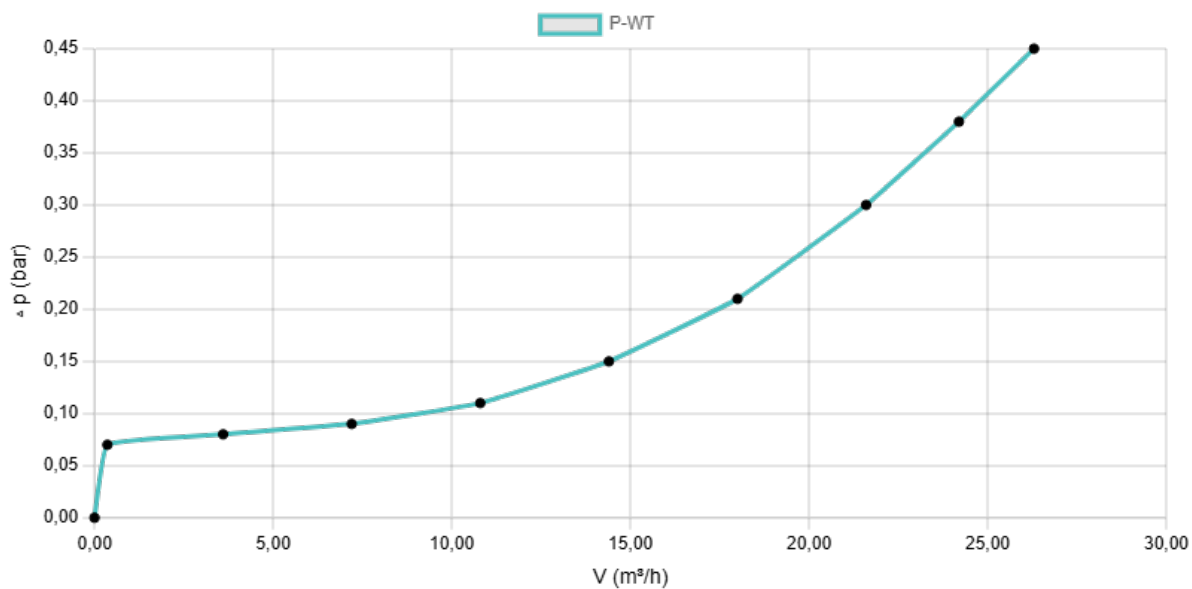
Technische Daten

Betriebsgewicht	3.500 kg
Montageart	stehend
Umgebungstemperatur	max. 40 °C

* Die Auslegung beruht auf in etwa dem Mittelwert der VDI 3807; 2,2 Personen pro WE, effektiver Verbrauchszeitraum von 10h/d und 350 Tagen/Jahr.

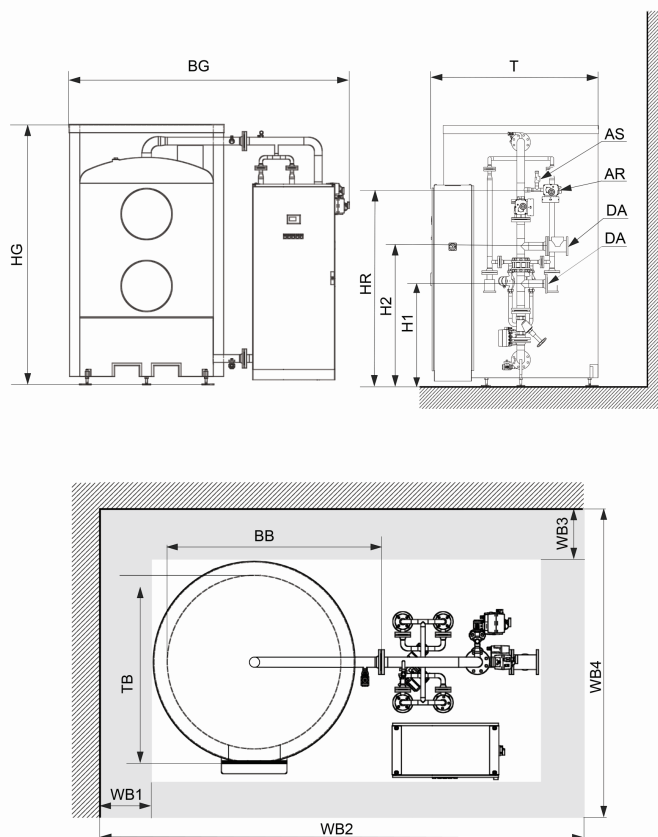
** Durchschnittliche Energiekosten Strom pro kW/h: 0,34 € sowie Wasser- und Abwasserkosten pro m³: 5,00 € beziehen sich auf Angaben des Statistischen Bundesamtes (12.09.2023). Bitte beachten Sie Ihre aktuellen Bezugspreise für Strom und Wasser.

Druckverlust



(m³/h)	(bar)	(bar)
V	ΔP _{WT}	ΔP _{TD}
26,30	0,45	
24,20	0,38	
21,60	0,30	
18,00	0,21	
14,40	0,15	
10,80	0,11	
7,20	0,09	
3,60	0,08	
0,36	0,07	
0,00	0,00	

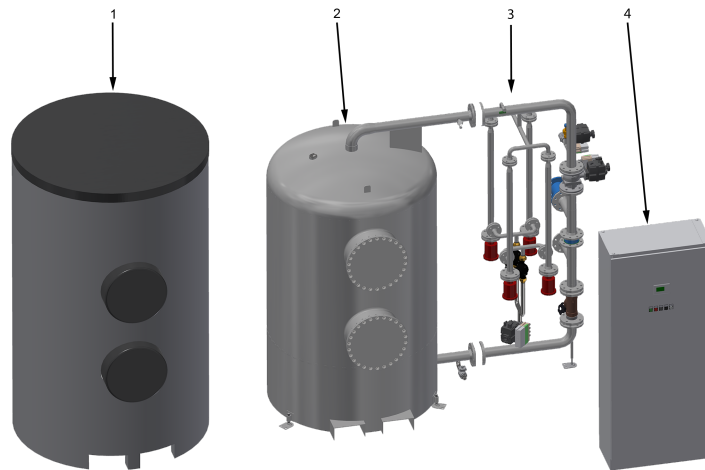
Einbaumaße



AR	DN25 (1")
AS	DN32 (1 1/4")
BB	1.600 mm
BG	2.750 mm
DA	DN65 (Flansch)
H1	950 mm
H2	1.305 mm
HG	2.500 mm
HR	1.860 mm
T	1.600 mm

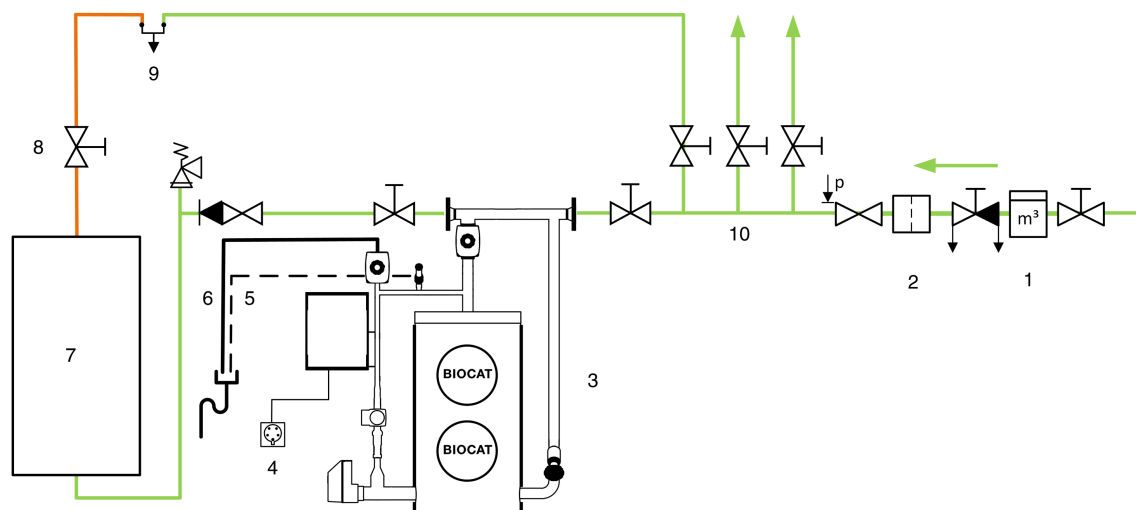
TB	1.480 mm
WB1	min. 400 mm
WB2	min. 3.200 mm
WB3	min. 200 mm
WB4	min. 2.845 mm

Lieferumfang



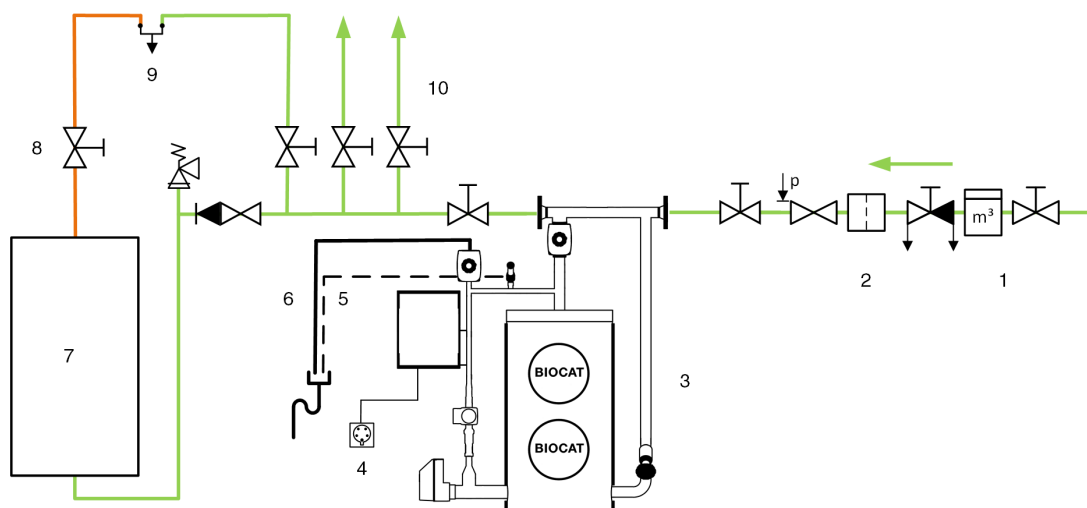
- | | |
|---|------------------|
| 1 | Thermoisolierung |
| 2 | BIOCAT Gerät |
| 3 | TD-Modul |
| 4 | Steuerschränk |

Einbauschema - Teilschutz



- | | |
|----|--|
| 1 | Wasserzähler mit Isolierung |
| 2 | Hauswasser Station |
| 3 | BIOCAT Kalkschutzgerät |
| 5 | Stromversorgung |
| 5 | Abblaseleitung gem. EN 12828 |
| 6 | Freier Auslauf in Abfluss |
| 7 | Trinkwassererwärmer |
| 8 | Warmwasserverteiler mit Steigleitung |
| 9 | Mischbatterie |
| 10 | Kaltwasserverteiler mit Steigleitungen |

Einbauschema - Vollschutz



- | | |
|----|--|
| 1 | Wasserzähler mit Isolierung |
| 2 | Hauswasser Station |
| 3 | BIOCAT Kalkschutzgerät |
| 4 | Stromversorgung |
| 5 | Abblaseleitung gem. EN 12828 |
| 6 | Freier Auslauf in Abfluss |
| 7 | Trinkwassererwärmer |
| 8 | Warmwasserverteiler mit Steigleitung |
| 9 | Mischbatterie |
| 10 | Kaltwasserverteiler mit Steigleitungen |

Logistik

Lagertemperatur max.: °C

Lagertemperatur min.: °C

Verpackungsanzahl pro Produkt: 8

Inhaltsmenge Typ	Beschreibung	Maße			Volumen Gewicht	
		Länge	Breite	Höhe		
1	Summe				15,06 m3	2775,0 kg
Palette (Sondermaße)	Behälter in Transportkiste	1750 mm	1650 mm	2650 mm	7,65 m3	770,0 kg
Palette (EPAL)	Steuerung	1200 mm	800 mm	200 mm	0,19 m3	175,0 kg
Palette (EPAL)	Verrohrung	1200 mm	800 mm	1200 mm	1,15 m3	240,0 kg
Palette (EPAL)	Beipack Granulat	1200 mm	800 mm	1200 mm	1,15 m3	380,0 kg
Palette (EPAL)	Beipack Granulat	1200 mm	800 mm	1200 mm	1,15 m3	380,0 kg
Palette (EPAL)	Beipack Granulat	1200 mm	800 mm	1200 mm	1,15 m3	540,0 kg
Palette (EPAL)	Beipack Granulat	1200 mm	800 mm	1200 mm	1,15 m3	250,0 kg
Kolli	Isolierung	2400 mm	1600 mm	380 mm	1,46 m3	40,0 kg

Zubehör & Service

Inbetriebnahme



20000016
Inbetriebnahme KS 7.5D ... KS 25D

Montagezubehör



12000354
Schwimmerschalter Hebeanlage-Schacht



12000357
Schwimmerschalter Hebeanlage-Behälter

Serviceset

Servicevertrag Basic



20000102
Servicevertrag Basis BIOCAT KS 25D

Servicevertrag Premium



20000118
Servicevertrag Premium BIOCAT KS 25D