

# Produktdatenblatt

## BIOCAT WS 12

Artikel-Nr.: 12000219

EAN/GTIN: 4260237110453

Kalkschutzanlage gem. DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7), sowie DVGW Arbeitsblatt W510 und W 512 zur Verminderung von Kalkablagerungen in Trinkwasserinstallationen.



---

BIOCAT WS 12 Kalkschutzanlage, geeignet zum Einbau in die Zirkulationsleitung eines Warmwasser-Speichers, bei einer Speichergröße von bis zu 3.000 Liter (max. 240 Wohneinheiten), max. 8.949 Kubikmeter/Jahr.

Kalkschutzanlage nach DIN 1988-200 (Abschnitt 12.7) zur nachhaltigen Verminderung von Kalksteinbildung in Trinkwasserinstallationen. Im Besonderen werden geschützt: Rohrleitungen, Warmwasserbereiter, Wärmetauscher, Boiler, Armaturen und sanitäre Anlagen. Die Funktion der Kalkschutzanlage beruht auf der WATERCryst-Katalysator-Technologie. Das zugrunde liegende Verfahrensprinzip der Biomineralisierung erreicht die Kalkschutzwirkung ohne Verwendung von chemischen Zusätzen oder elektrolytischer Wasserzersetzung. Dem Trinkwasser wird nichts hinzugefügt und es werden ihm keine Mineralstoffe entnommen.

Die Geräte sind geeignet zum Einbau in eine Umwälzleitung um einen vorhandenen Warmwasserspeicher in Ein- und Mehrfamilienhäusern, Krankenhäusern, Hotels, Schulen und anderen öffentlichen Gebäuden, sowie Trinkwassererwärmungsanlagen im gewerblichen und industriellen Bereich.

Eine mikrobiologische Beeinträchtigung des Katalysatorgranulates oder sonstiger wasserberührender Materialien der Geräte wird durch den Betrieb der angeschlossenen Trinkwassererwärmungsanlage entsprechend dem Arbeitsblatt DVGW W551 und W553, insbesondere der vorgeschriebenen Speichertemperatur von mindestens 60 Grad Celsius verhindert.

Die Wirkeinheit ist nach 5 Jahren auszutauschen.

Die WS 12 wird montagefertig geliefert. Ein GLT-Ausgang ist bereits vorhanden.

DVGW Baumusterprüfzertifikat: DW-9191CO0161

ÖVGW Qualitätsmarke Wasser: W 1.866

Die ÖVGW Qualitätsmarke Wasser sowie das DVGW Baumusterzertifikat bestätigen die technische und hygienische Eignung der Bauteile und Materialien zum Einsatz in Trinkwasserinstallationen gemäß Trinkwasserverordnung und den diesbezüglichen aktuellen Normen und Regelwerken.

Das Zertifikat bezieht sich darüber hinaus ausschließlich auf die Funktion und Verwendung des BIOCAT Gerätes zur Verminderung der Steinbildung und Kalkablagerungen in Trinkwasserinstallationen und Trinkwassererwärmungsanlagen.

## Technische Daten

### Auslegung für den Wohnbau \*

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Maximalanzahl Wohneinheiten | 240 WE                      |
| Maximalanzahl Personen      | 840                         |
| Dauerdurchfluss QD          | 5.000 l / h                 |
| Speichervolumen Warmwasser  | 3.000 l                     |
| maximaler Tagesverbrauch    | 25.571 l / Tag              |
| maximaler Jahresverbrauch   | 8.949 m <sup>3</sup> / Jahr |

### Elektrischer Anschluss

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Netzanschluss                           | 230 V, 50 Hz, P+N+E |
| maximale Leistungsaufnahme              | 65 W                |
| Leistungsaufnahme in Behandlung/Standby | 25 W                |
| Elektrische Schutzklasse                | 1                   |
| Schutzart                               | IP20                |
| Netzstecker-Typ                         | CEE 7/7 (Typ E/F)   |

### Sanitärtechnische Daten

|                                                    |                  |
|----------------------------------------------------|------------------|
| Anschlussdimension                                 | DN32 (1 1/4" AG) |
| Nenndurchfluss QN                                  | 5.000 l / h      |
| <b>Druckdifferenz <math>\Delta p</math> bei QN</b> | 0,15 bar         |
| <b>Umwälzleistung</b>                              | 1.500 l / h      |
| Betriebsdruck                                      | 1 - 10 bar       |
| <b>Wassertemperatur Zulauf</b>                     | 60 - 80 °C       |

### Jährliche Energiekosten \*\*

|            |          |
|------------|----------|
| Strom p.a. | 131,40 € |
|------------|----------|

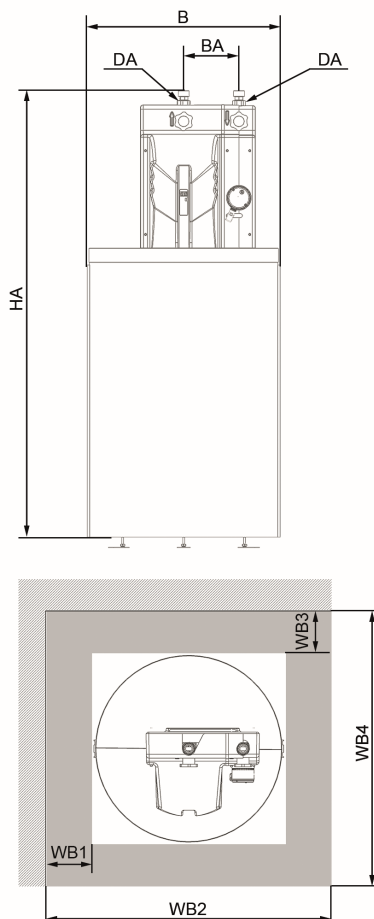
### Technische Daten

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| Betriebsgewicht            | 252 kg     |
| Montageart                 | stehend    |
| <b>Umgebungstemperatur</b> | max. 40 °C |

\* Die Auslegung beruht auf in etwa dem Mittelwert der VDI 3807; 2,2 Personen pro WE, effektiver Verbrauchszeitraum von 10h/d und 350 Tagen/Jahr.

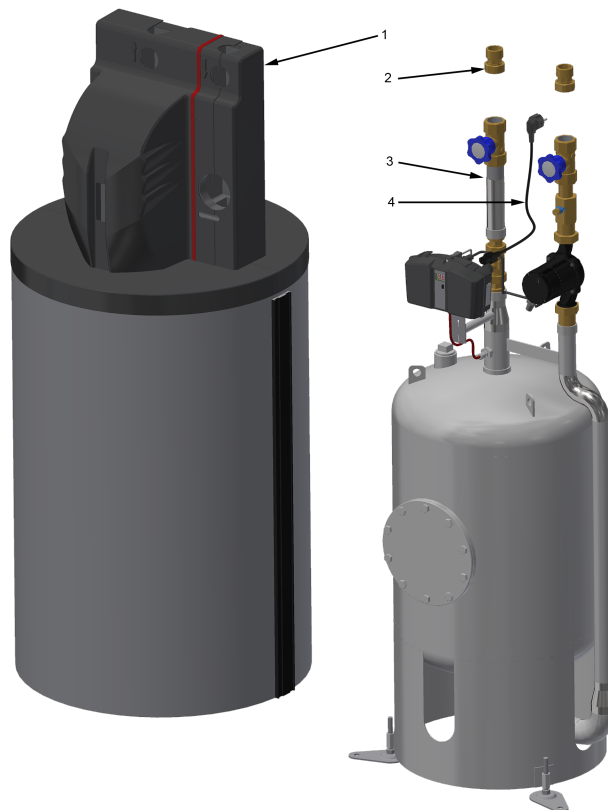
\*\* Durchschnittliche Energiekosten Strom pro kW/h: 0,34 € sowie Wasser- und Abwasserkosten pro m<sup>3</sup>: 5,00 € beziehen sich auf Angaben des Statistischen Bundesamtes (12.09.2023). Bitte beachten Sie Ihre aktuellen Bezugspreise für Strom und Wasser.

## Einbaumaße



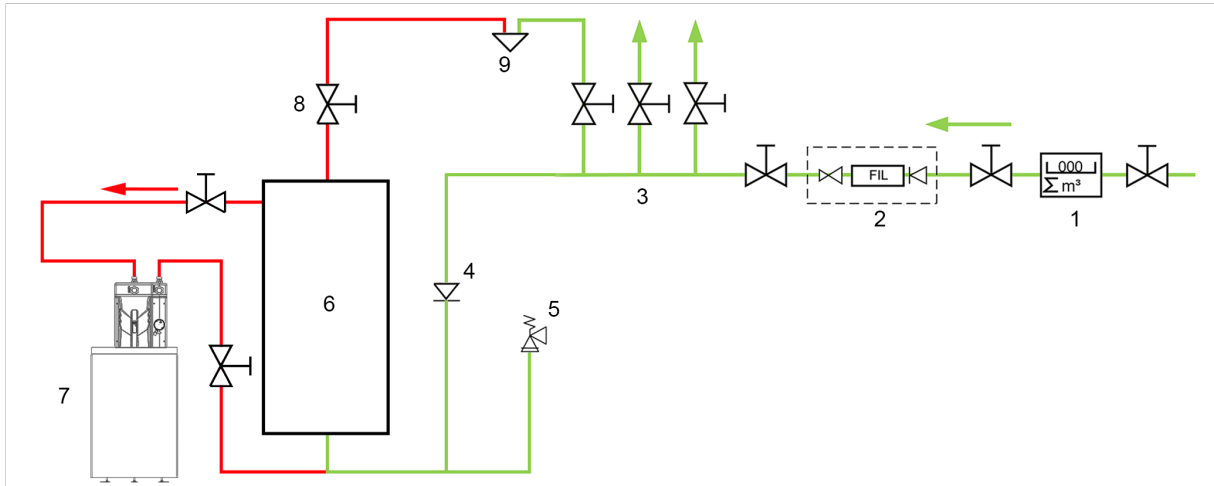
|     |               |
|-----|---------------|
| B   | 700 mm        |
| BA  | 205 mm        |
| DA  | DN32 (1 1/4") |
| HA  | 1.930 mm      |
| WB1 | min. 400 mm   |
| WB2 | min. 1.600 mm |
| WB3 | min. 250 mm   |
| WB4 | min. 1.950 mm |

## Lieferumfang



- |   |                        |
|---|------------------------|
| 1 | Thermoisolierung       |
| 2 | Anschlussverschraubung |
| 3 | BIOCAT WS Gerät        |
| 4 | Netzkabel              |

## Einbauschema



- |   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| 1 | Wasserzähler mit Isolierung          |
| 2 | Hauswasser Station                   |
| 3 | Kaltwasserverteiler mit Steigleitung |
| 4 | Rückflussverhinderer                 |
| 5 | Sicherheitsarmatur                   |
| 6 | Trinkwassererwärmer                  |
| 7 | BIOCAT WS-Gerät                      |
| 8 | Warmwasserverteiler mit Steigleitung |
| 9 | Mischbatterie                        |

## Logistik

Lagertemperatur max.: 40 °C

Lagertemperatur min.: 5 °C

Verpackungsanzahl pro Produkt: 1

| Inhaltsmenge   Typ | Beschreibung   | Maße    |        |         | Volumen   Gewicht   |          |
|--------------------|----------------|---------|--------|---------|---------------------|----------|
|                    |                | Länge   | Breite | Höhe    |                     |          |
| 1                  | Palette (EPAL) | 1200 mm | 800 mm | 1800 mm | 1,73 m <sup>3</sup> | 215,0 kg |

## Zubehör & Service

### Inbetriebnahme

---



20000006  
Inbetriebnahme WS 9 ... WS 12

### Montagezubehör

---



12000122  
GLT-Buchse inkl. Kabel

### Serviceset

---

### Servicevertrag Basic

---



20000130  
Servicevertrag Basis BIOCAT WS 12

### Servicevertrag Premium

---



20000142  
Servicevertrag Premium BIOCAT WS 12