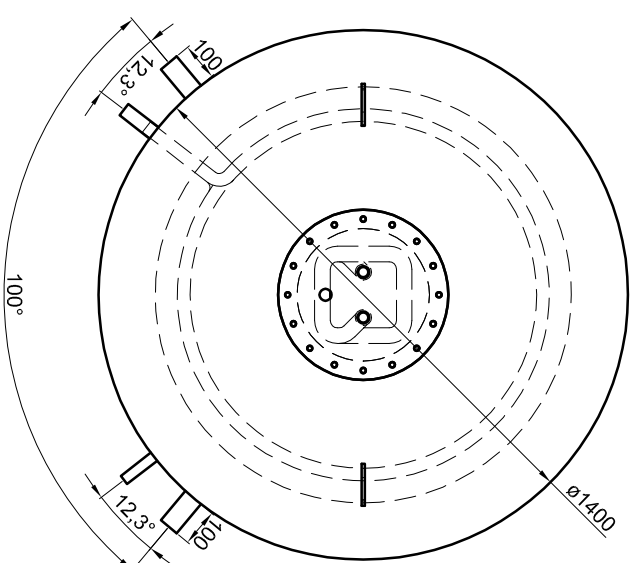


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:		Glattrohr-Wärmetauscher unten:	
Nennvolumen:	3,867 l	Übertragungsfläche:	5,4 m²
zulässiger Druck (pS):	3,0 bar	Inhalt:	33,9 l
Prüfdruck (pT):	4,5 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	674 kg	Werkstoff:	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR		
Korrosionsschutz:	außen beschichtet		

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:		Glattrohr-Wärmetauscher oben:	
Übertragungsfläche:	5,8 m²	Übertragungsfläche:	3,8 m²
Inhalt:	29,2 l	Inhalt:	24,0 l
zulässiger Druck (pS):	10,0 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Werkstoff:	1,4404	Werkstoff:	S235JR+AR

Materialstärken:

Mantelblech: 4,0 mm
Körperböden: 5,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier

Datum: 01.09.2016

Maßstab: M 1:20

Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 4000

Art-Nr. KER2.4000