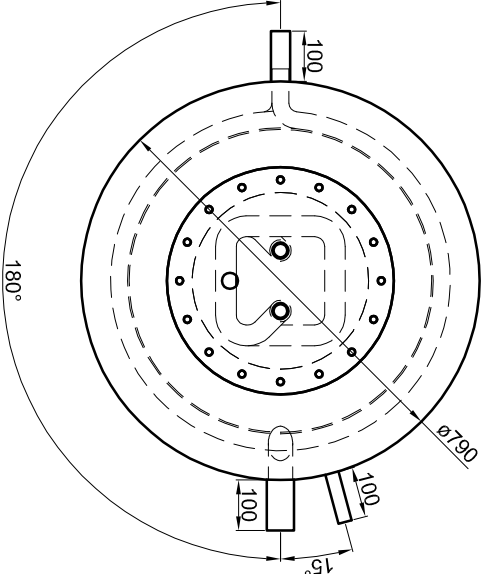


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:	Nennvolumen:	866 l	Übertragungsfläche:	7,7 m²
zulässiger Druck (p _s):	4,5 bar	Inhalt:	29,2 l	48,2 l
Prüfdruck (p _T):	6,0 bar	zulässiger Druck (p _s):	10,0 bar	16,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol	Wasser/Glykol
Gewicht:	282 kg	Werkstoff:	S235JR+AR	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR			
Korrosionsschutz:	außen beschichtet			

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:	
Übertragungsfläche:	5,8 m²
Inhalt:	29,2 l
zulässiger Druck (p _s):	10,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser
Werkstoff:	1,4404

Glatrohr-Wärmetauscher:

Behälter:	Nennvolumen:	866 l	Übertragungsfläche:	7,7 m²
zulässiger Druck (p _s):	4,5 bar	Inhalt:	29,2 l	48,2 l
Prüfdruck (p _T):	6,0 bar	zulässiger Druck (p _s):	10,0 bar	16,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol	Wasser/Glykol
Gewicht:	282 kg	Werkstoff:	S235JR+AR	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR			
Korrosionsschutz:	außen beschichtet			

Materialstärken:
Mantelblech: 2,0 mm
Körperböden: 2,5 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.01.2019	M 1:15
Hochleistungs-Hygiene-Kombispeicher Typ KEH 1079		
Art-Nr. KEH.1079		