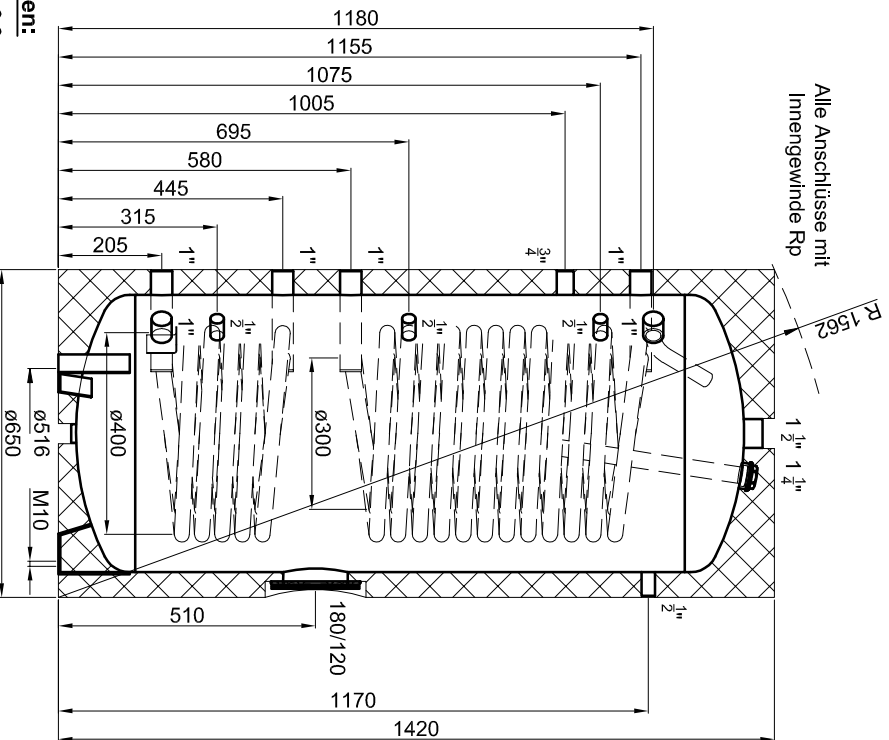
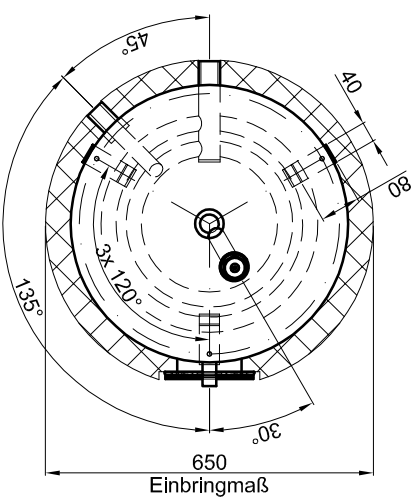


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp



Materialstärken:
Mantelblech: 3,0 mm
Körperböden: 4,0 mm
Materialstärken sind nicht dargestellt!

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



Betriebsangaben:

Behälter:		Glattrohr-Wärmetauscher	unten:
Nennvolumen:	281 l	Übertragungsfläche:	1,3 m ²
zulässiger Druck (p _s):	10,0 bar	Inhalt:	7,2 l
Prüfdruck (p _T):	15,0 bar	zulässiger Druck (p _s):	16,0 bar
zulässige Temperatur (t _s):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (t _s):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	145 kg	Werkstoff:	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR		
Korrosionsschutz:	innen emailliert, außen beschichtet		

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.09.2016	M 1:15
Emaillierter Hochleistungs-Solarspeicher Typ SWP-2-300		
Art-Nr. SWP2.0300		