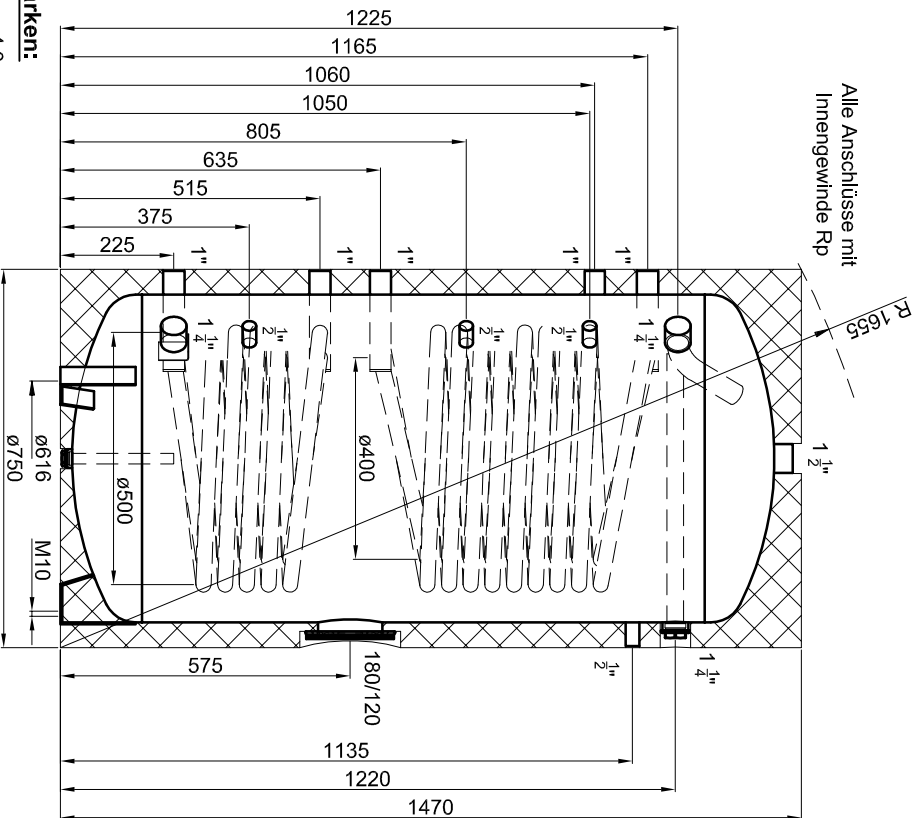


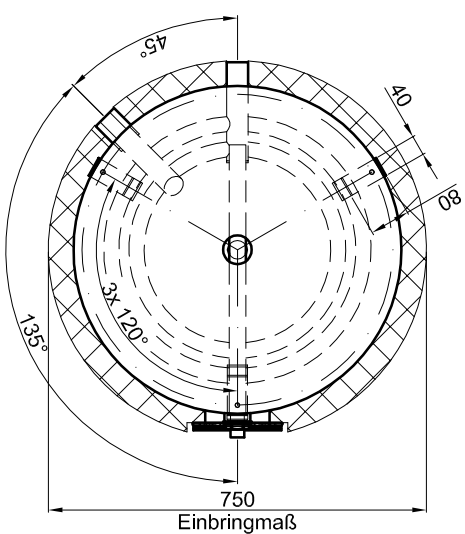
Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



**Materialstärken:**  
Mantelblech: 4,0 mm  
Körperböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

PU-Hartschaum  
fest aufgeschäumt



### Betriebsangaben:

<b>Behälter:</b>	<b>Nennvolumen:</b>	409 l	<b>Übertragungsfläche:</b>	3,5 m <sup>2</sup>
zulässiger Druck (PSI):	10,0 bar	Inhalt:	10,7 l	19,7 l
Prüfdruck (PT):	15,0 bar	zulässiger Druck (PSI):	16,0 bar	16,0 bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (TS):	0 - 110 °C	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol	Wasser/Glykol
Gewicht:	187 kg	Werkstoff:	S235JR+AR	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR			
Korrosionsschutz:	innen emailliert, außen beschichtet			

<b>Glattrohr-Wärmetauscher</b>	<b>unten:</b>
Übertragungsfläche:	1,9 m <sup>2</sup>
Inhalt:	10,7 l
zulässiger Druck (PSI):	16,0 bar
zulässige Temperatur (TS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Werkstoff:	S235JR+AR

TWL-Technologie GmbH  
Im Gewerbegebiet 2 - 12  
D-92271 Freihung  
www.twl-technologie.de

Gezeichnet:	Datum:	Maßstab:
Julian Klier	01.09.2016	M 1:15
Emaillierter Hochleistungs-Solarspeicher Typ SWP-2-400		
Art-Nr. SWP2.0400		